



Economiseur de Carburant



Notice de montage

Kit Comburateur ecopra - Gillier Pantone

Notice de montage du kit Comburateur ECOPRA Gillier Pantone. Cette notice est valable pour les VL Véhicules Légers, VU Véhicules utilitaires et les PL Poids Lourds.

Contenu du Document

Contenu du Document.....	1
Préalable	2
Avertissement	2
Outillage nécessaire	2
Nous contacter	2
Conseils	2
Fonctionnement général du kit	2
Composition du kit Comburateur ecopra - Gillier Pantone	3
Etape du montage.....	4
1. Résumé du montage du kit ecopra.	4
2. Montage de la cuillère / Injecteur sur la durite d'admission d'air.	5
A. Perçage de la durite d'air après la sonde	5
B. Montage des flexibles inox sur la cuillère.....	5
C. Fixer la cuillère.....	6
3. Mise en place du réservoir d'eau.....	7
A. Mettre en place le réservoir d'eau à l'emplacement choisi	7
B. Vérifier l'étanchéité du réservoir d'eau.....	7
C. Placer le tube de prise d'air, anti –ballant.....	7
D. Connecter le bidon au flexible d'eau.....	7
4. Montage du réacteur dans le pot d'échappement	8
A. Lever la voiture (pont ou cric).	8
B. Inciser le pot d'échappement.....	8
C. Vérifier le placement du réacteur dans le pot.....	9
D. Mettre de la patte/colle échappement autour pour une bonne étanchéité.....	9
E. Positionner le réacteur, puis le fixer grâce aux colliers fournis	9
5. Montage du bulleur sur le pot d'échappement.....	10
6. Connexion des différents éléments	11
A. Connecter le réservoir et le bulleur	12
B. Connecter le bulleur et le réacteur.....	12
C. Connecter le réacteur et la cuillère	14

Préalable

Avant de commencer le montage d'un kit, il faut s'assurer d'avoir bien lu et compris les étapes du montage.

Assurez-vous d'avoir les outils nécessaires.

Avertissement

Vous devez être un utilisateur averti connaissant un minimum la mécanique.

Si vous avez un doute, nous envoyer une photo de votre moteur ou prenez conseil auprès de votre revendeur.

Outillage nécessaire

- Clé anglaise ou clé de 24
- Tourne vis plats
- Perceuse et fraise étagé.
- Meuleuse
- Cric, pont ou une rampe pour surélever la voiture.

Nous contacter

Contactez votre revendeur ou directement : ecopra

Tél: 09 51 20 87 15

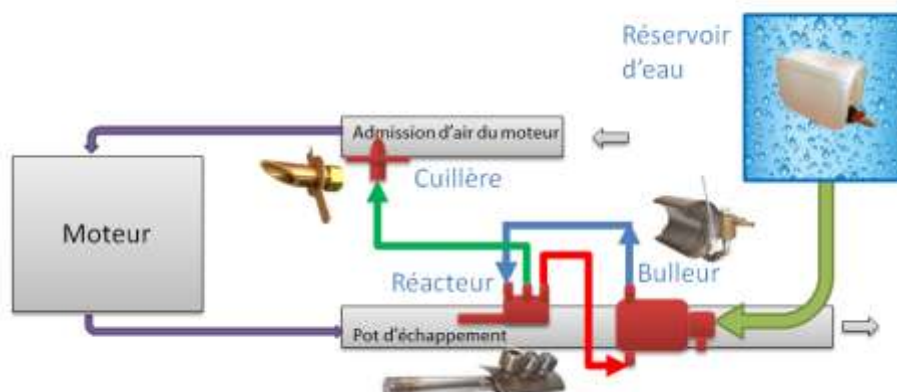
Mail : contact@ecopra.com

Site web: <http://www.ecopra.com>

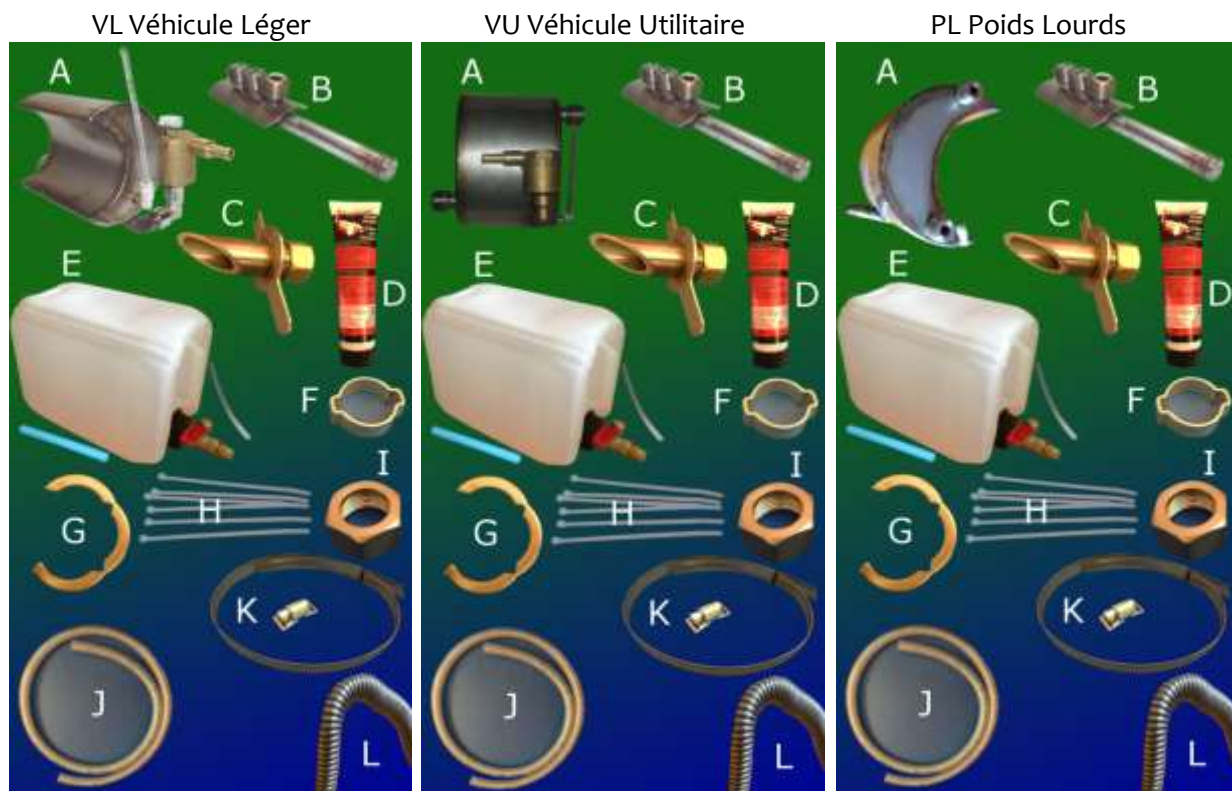
Conseils

- Vérifier l'étanchéité des connexions avant mise en service.
- En cas de gel, ajouter 5 à 10% d'alcool/ vinaigre dans le réservoir d'eau (pour faire antigel).
- Utiliser l'eau la plus propre possible (de l'eau pluie filtrée) pour éviter tout encrassement ou entartrage.
- Utiliser de l'eau à pH légèrement acide (eau de pluie ou par addition de vinaigre blanc 5 à 10 %)

Fonctionnement général du kit



Composition du kit Comburateur ecopra - Gillier Pantone



- ✓ A - Bulleur évaporateur et flotteur intégré.
- ✓ B - Réacteur Ecopra Gillier Pantone Simple
- ✓ C - Cuillère, Injecteur d'admission.
- ✓ D - Mastic d'étanchéité, Pâte d'échappement.
- ✓ E - Réservoir d'eau, tuyau de connexion bleu et tuyau de prise d'air.
- ✓ F - Collier de serrage acier 13-15mm
- ✓ G - Segment, rondelle de serrage.
- ✓ H - Collier rylsan
- ✓ I - Erou H24
- ✓ J - Tuyau d'alimentation d'eau
- ✓ K - Colliers de fixation
- ✓ L - Flexible Inox

Etape du montage

1. Résumé du montage du kit ecopra.

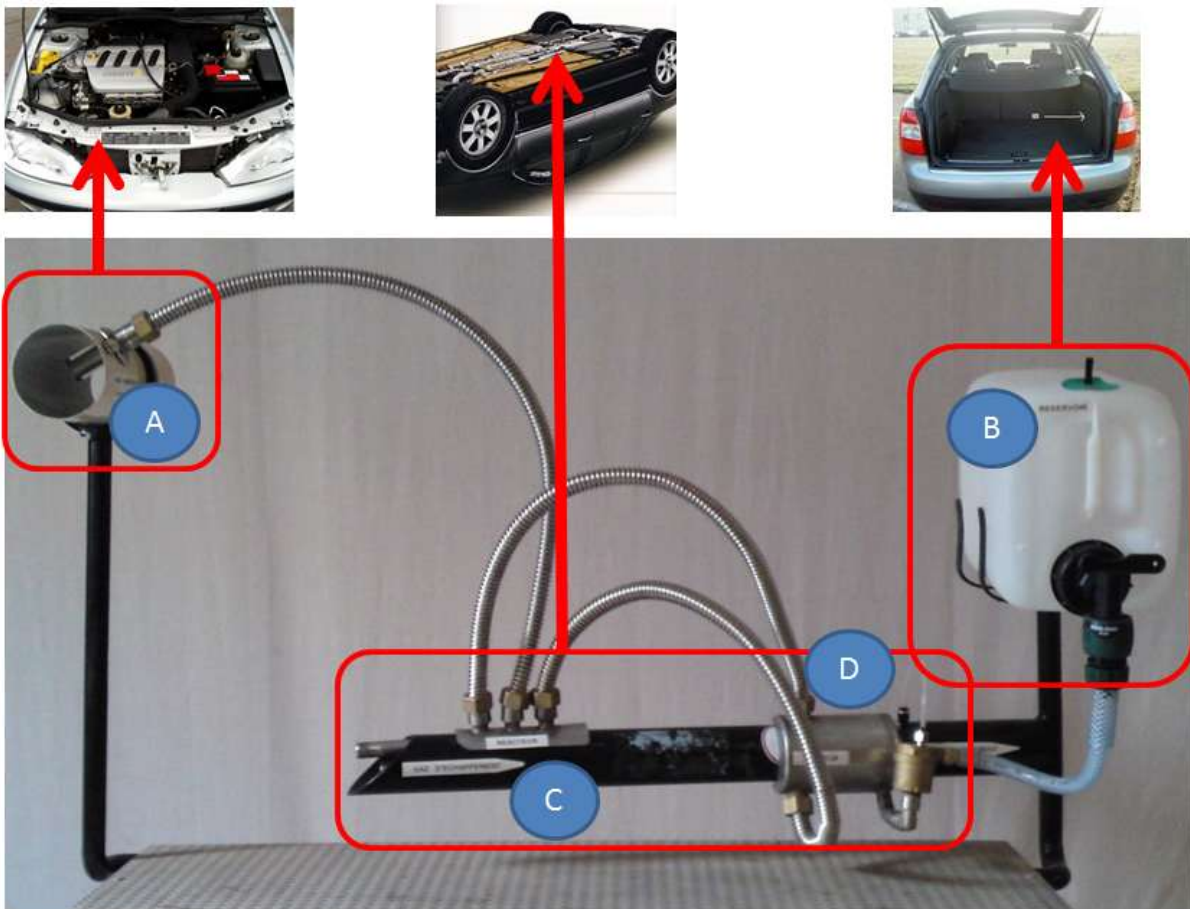
Avant de commencer le montage d'un kit, il faut s'assurer d'avoir bien lu et compris les étapes du montage.

Assurez-vous d'avoir les outils nécessaires.

Ci-dessous voici les grandes étapes du montage:





- A - Montage de la cuillère sur l'admission d'air
- B - Mise en place du réservoir d'eau
- C - Mise en place du réacteur dans le pot d'échappement
- D - Montage du bulleur sur le pot d'échappement
- Connexion des différents éléments

Vue d'ensemble du montage:



2. Montage de la cuillère / Injecteur sur la durite d'admission d'air.

Voici les pièces nécessaires:

G - Segment / rondelle de serrage	I - écrou	M - Flexible inox	C - Cuillère
			

A. Perçage de la durite d'air après la sonde

(La voiture est au sol)

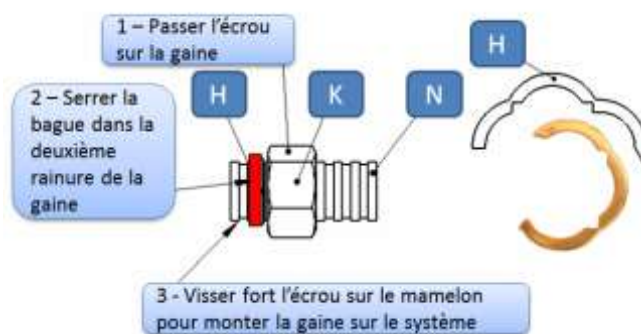
Perçage de la durite d'air après la sonde (débit mètre) et faire un trou de **20mm pour le Kit VL Véhicule Léger** et **27 mm pour le kit Véhicule utilitaire et Poids Lourd**.



Ici la cuillère est coupée car trop longue (la cuillère peut être raccourcie).

B. Montage des flexibles inox sur la cuillère

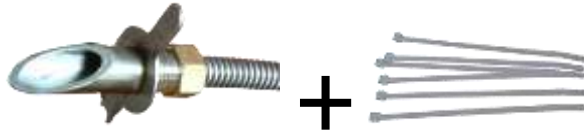
Au préalable, vérifier que la coupe du flexible inox est propre sinon refaite la coupe de ce flexible. Positionner l'écrou inox et positionner la rondelle de serrage et de butée dans la deuxième gorge de l'inox.



Fixer l'inox sur la cuillère et faites passer tout l'inox sous la voiture (même trajet que le pot d'échappement par exemple).

C. Fixer la cuillère

Fixer la cuillère grâce à deux colliers plastiques.



On voit ici l'inox la cuillère installée inox passant sur le carter puis file sous la voiture :



(Voilà tout est finit sous le capot en 10 minutes)

3. Mise en place du réservoir d'eau

Voici les pièces nécessaires pour le montage du réservoir :

E - Bidon d'eau	F - colliers de serrage	E - Flexible bleu	E - Flexible blanc
			

A. Mettre en place le réservoir d'eau à l'emplacement choisi

Mettre en place le réservoir d'eau à l'emplacement choisi, passer le tuyau d'eau par un passage existant ou le créer.

Il est préférable de placer le réservoir d'eau dans le coffre. Un velcro (si moquette) ou un élastique feront l'affaire pour tenir le réservoir et le rendre immobile.

B. Vérifier l'étanchéité du réservoir d'eau



Remplir le réservoir d'eau. Vérifier qu'il n'y a pas de fuite sur le bouchon.
Resserrer si besoin (4 litres sont largement suffisant).

C. Placer le tube de prise d'air, anti-ballant.



Placer le petit tube au-dessus du réservoir.
Le petit tube (fourni) est une prise d'air et compense le ballant en évitant que l'eau s'échappe.

D. Connecter le bidon au flexible d'eau



Placer le tuyau bleu de raccordement rapide sur le bidon.

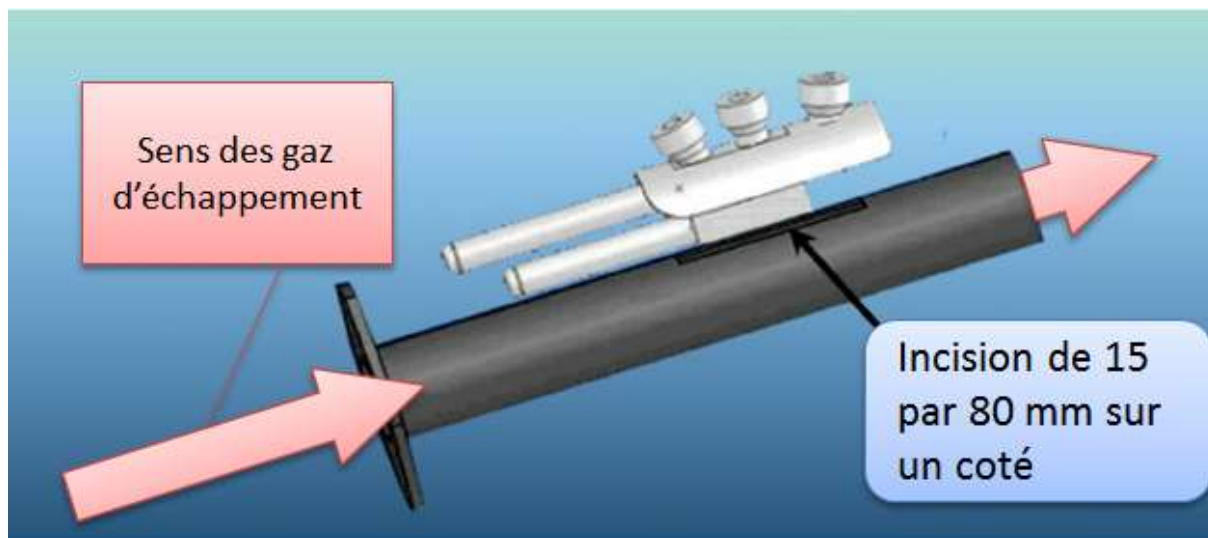
Connecter le tuyau bleu au flexible et le fixer grâce au collier de serrage.

4. Montage du réacteur dans le pot d'échappement

Voici les pièces nécessaires:

B - Réacteur ECOPRA	E - Mastic d'étanchéité	J - Collier de fixation
		

Le réacteur se place sous la voiture vers la fin du pot d'échappement. Voici le sens du positionnement du réacteur dans le pot d'échappement :



A. Lever la voiture (pont ou cric).

B. Inciser le pot d'échappement



Pour tous les pots l'incision est de 15 par 80mm sur un côté.

L'incision se fait avec une meuleuse.

C. Vérifier le placement du réacteur dans le pot



Au moment de placer le réacteur, vérifier que le dernier embout tombe dans le pot d'échappement (début de circuit).

D. Mettre de la patte/colle échappement autour pour une bonne étanchéité



E. Positionner le réacteur, puis le fixer grâce aux colliers fournis



5. Montage du bulleur sur le pot d'échappement

Pièces nécessaires:

A - Micro bulleur	E - Mastic d'étanchéité	J - Collier de fixation
		

Le bulleur est livré assemblé. L'ensemble micro bulleur se compose de ces pièces : micro bulleur, raccord coude M5, flotteur et flexible.

Monter le bulleur sur le pot d'échappement

Pour positionner le bulleur, utiliser la patte /colle échappement. Elle aidera à fixer celui-ci sur le pot d'échappement vers la sortie.

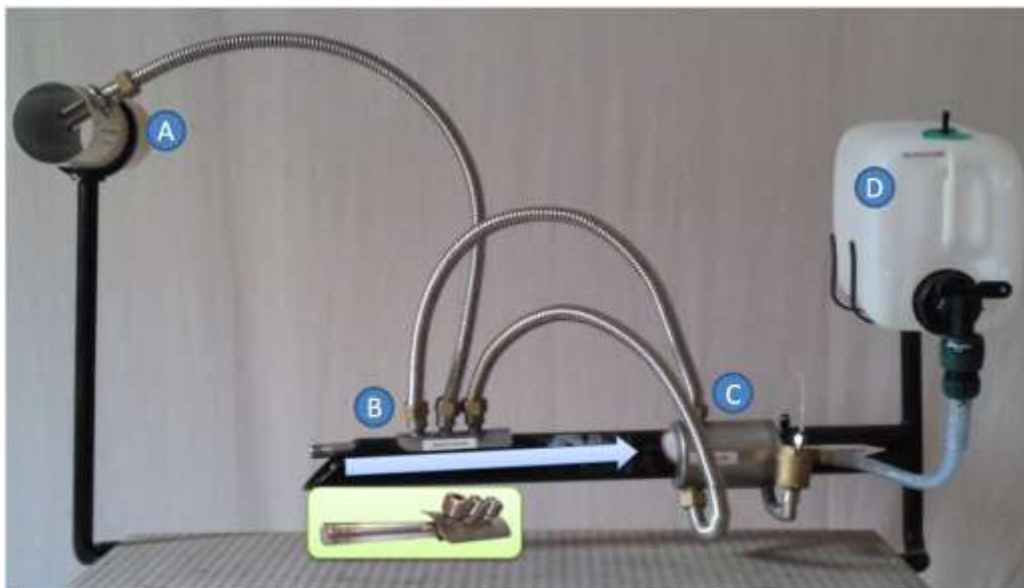


Le bulleur sera positionner grâce à un collier fournit ici le bulleur est à 1 mètre du réacteur



6. Connexion des différents éléments

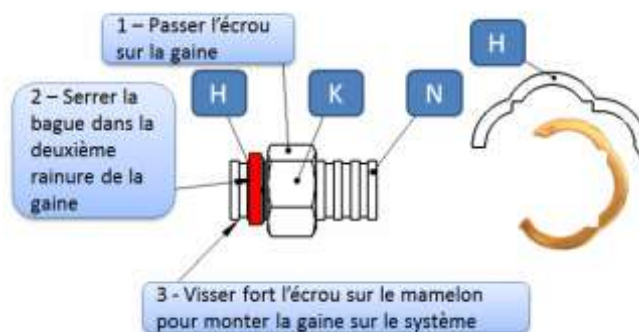
Rappel du schéma général du montage du kit Gillier Pantone:



Il y a 3 grandes connexions à effectuer :

- ✓ Connecter le réservoir et le bulleur (D et C)
- ✓ Connecter le bulleur et le réacteur (C et B)
- ✓ Connecter le réacteur et la cuillère (B et A)

NB: Pour toutes les connexions avec le flexible en inox, positionner l'écrou inox et positionner la rondelle de serrage et de butée dans la deuxième gorge de l'inox. Appliquer une noix de patte échappement sur les écrous pour l'étanchéité.



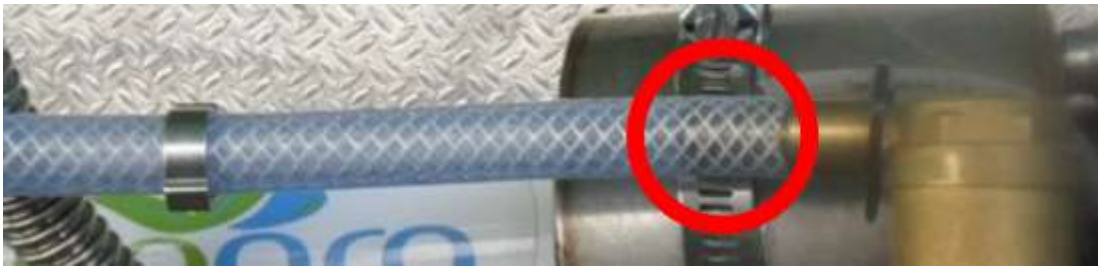
A. Connecter le réservoir et le bulleur

Pièces nécessaires :



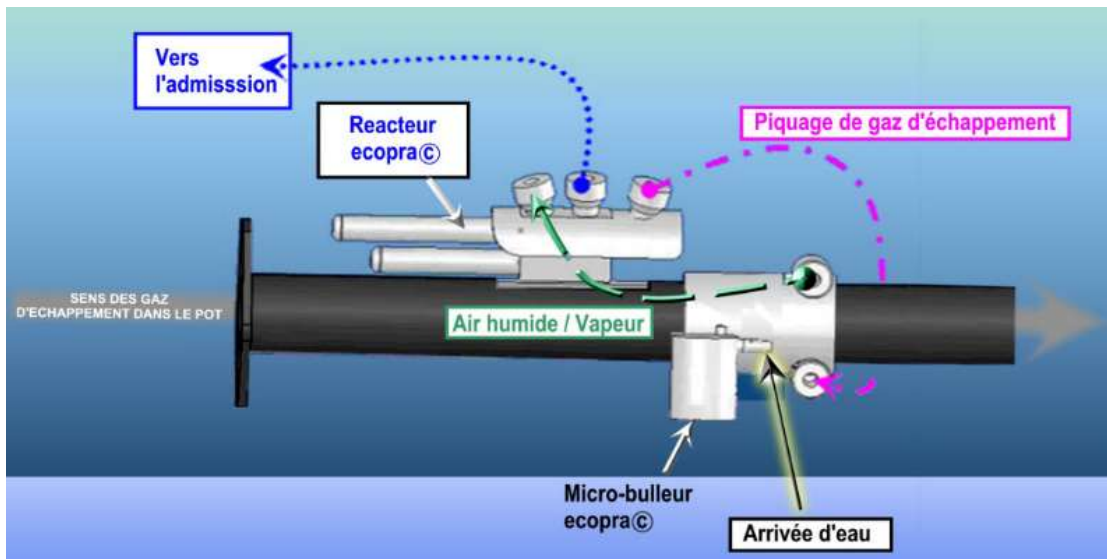
Nous allons relier les pièces « D – Bidon D'eau » et « C – le bulleur » entre elles.
Pour cela le collier acier 13-15 mm est nécessaire («L – Collier acier »).

Serrer le collier acier au niveau du flotteur du bulleur comme indiqué sur l'image par un cercle rouge :

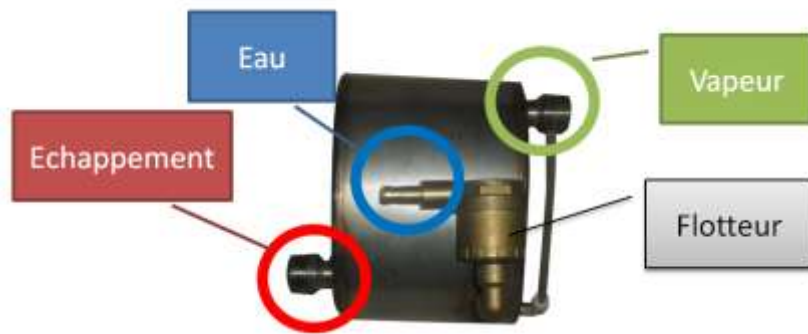


B. Connecter le bulleur et le réacteur

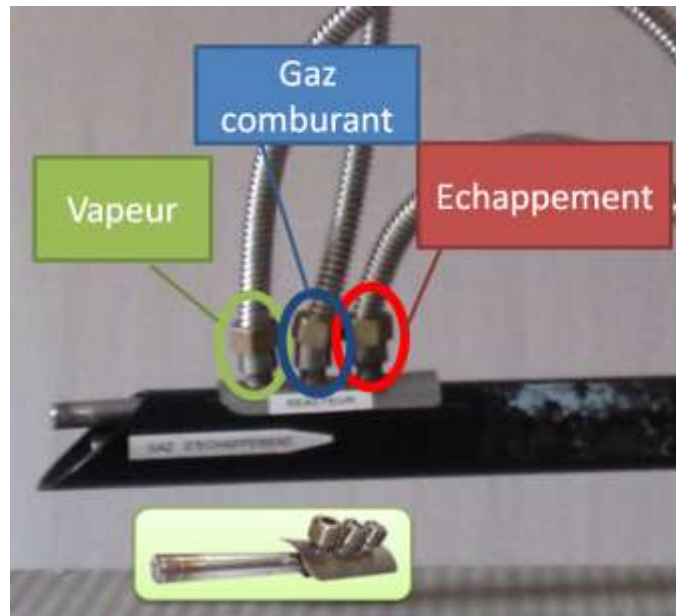
Voici un schéma qui illustre comment se connecte le bulleur et le réacteur :



Suivant les versions du bulleur, la connexion se trouve sur le dessus ou sur le côté du bulleur, il faut prendre la connexion la plus haute, celle opposé au flotteur, comme l'illustre les images ci-dessous :



Voici, les différentes connexions du réacteur :



Voici un schéma illustré du montage bulleur + réacteur :



Connecter L'air humide/ la vapeur



Connecter les gaz d'échappement



C. Connecter le réacteur et la cuillère

